⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平3-33578

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成3年(1991)2月13日

F 16 K 31/70

В

8713-3H

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全8頁)

60発明の名称 感温バルブ

> 願 平1-169261 ②特

22)出 願 平1(1989)6月29日

個発 П 雅夫

宮城県仙台市太白区郡山6丁目7番1号 株式会社トーキ

の出 願 株式会社トーキン 宫城県仙台市太白区郡山6丁目7番1号

明

- 発明の名称 感温パルプ
- 2 特許請求の範囲
- 1. 流体流入路、低温流出路、及び高温流出路を 持つ本体と、本体内の流体流路内に一方向性形状 記憶合金はねと、該形状記憶合金はねの発生力に 対向する通常はねを取付け、形状記憶合金ばねと 通常はねは発生力方向に移動する切替え弁体で連 結し、流入流体の温度の変化により、前記2つの ばねのつり合い点で保持されている前記切替え弁 体の前後の移動により、低温流出路及び高温流出 略から流出するそれぞれの流体の量を調整するよ う構成したことを特徴とする感温パルプ。
- 2. 流体流入路、低温流出路、及び高温流出路を 持つ本体と、本体内の流体流路内に設けた二方向 性形状記憶合金はねと、該形状記憶合金はねに固 定保持され流路内で前後に移動可能な切替え弁体

とにより、該形状記憶合金が低温時に記憶してい る形状では該切替え弁体によって流体が低温流出 路へ流れ、逆に髙温時に記憶している形状では髙 温流出路へ流れるように構成したことを特徴とす る感温バルブ。 4.5

- 3. 流体流入路、及び高温流出路を持つ本体と、 本体内の流体流路内に一方向性形状記憶合金ばね と該形状記憶合金はねの発生力に対向する通常は ねを取付け、形状記憶合金はねと通常はねはばね 発生力方向に移動する切替え弁体で連結し、流入 流体の温度の変化により前記2つのばねのつり合 い点で保持されている前配切替え弁体が前後に移 動することにより、髙温流出路から流出する流体: の量を調整出来るよう構成したことを特徴とする 感温バルブ。
- 3 発明の詳細な説明
- イ. 発明の目的

〔産業上の利用分野〕

本発明は、各種温度調節装置、ポイラー、自動

-2-

車等に使用するための、流体温度に感応して自動 的に流体流路の開閉動作を行う感温バルブに関す るものである。

〔従来の技術〕

従来この種の感温バルブには、安価で構造が問単に構成出来るバイメタルが使われて到のためのでは、バイメタルは構造的がイモルフ型のためが得られて、が使われて変化に対して機械が得らなりが、これを必要であると構造が得らなりが、イメタルのためないと、対したがましたが関連を行うものであり、最近の細があったのであり、最近の細があったのであり、最近の細があったのでは適用出来ないと云う問題があった。

[発明が解決しようとする課題]

本発明では、温度変化に感応して作動するアクチュエータに、流体の温度調節範囲でマルテンサイト・オーステナイト変態を行い、記憶された形状に変位する形状記憶合金製のコイルばねと、形

- 3 -

状記憶合金はねの動作に連動して形状記憶合金は ねの伸縮方向に作動するスライド弁とにより、弁 の作動時の動作力の大きい、又ストロークも大き い大流量、高流体圧、高流体粘度にも使用可能な 感温バルブを提供するにある。又本発明の感温バ ルブは流体の流路に形状記憶合金ばねを設置し、 連動する弁は流体が低温状態にある時の流出路と 髙温側にある時の流出路の開閉を切替え弁体の形 状にし、しかも弁体は流路の切替え口ではどの位 置にあっても流体がどちらかの流出路へ流れるよ うな構造としたもので流量に脈動が生じることも なく、さらに低温側流出路、高温側流出路側の断 面形状を四角形や長円形にすることにより、切替 え弁体の移動による流路断面積の変化を直線的に することが出来る。又組合せる通常はね(以下バイ アスぱねとも称す)と形状記憶合金ぱねとの作動す る時の力の割合を適正に選ぶことにより、バイメ タルのようなオン・オフ切替えでなく、連続的な きめ細かい流量切替えの制御や、温度制御が可能 な感温バルブが構成出来る。

- 4 -

口. 発明の構成

[課題を解決するための手段]

モル%でNiが50.5%ないし49.0%のNi-Ti合金の形状記憶合金は、前配組成範囲で20℃ないし100℃の温度範囲で低温側でマルナイト相となる相変態を生じ、同じのでオーステナイト相となる相変変態を生じ、相の時は対しての発生力は、オーステナイト相の時によれて記憶した形状の時に記憶した形状で記憶した形状に戻ると云う極めて特異な動作を示す。

本発明では形状記憶合金の持つ形状記憶特性と、マルテンサイト相とオーステナイト相では同じで 位量で発生力が3倍以上も異なると云う特性を利用し、形状記憶合金を用いたばねと、変位量に比例した発生力を生ずる通常ばねとを組合せ、形状記憶合金のばねがマルテンサイト相の温度では形状記憶合金ばねの発生力を通常ばねの発生力に比

べて低くし、形状記憶合金はねが高温側のオース テナイト相になった時には通常はねの発生力に比 べて形状記憶合金はねの発生力を高い値になる様 な形状記憶合金はねと通常はねとを組合せ、又高 温側でオーステナイト相で形状記憶合金ばねは伸 長した形状に記憶してあり、形状記憶合金ばねと 通常はねとを制御する流体が流れる同一の流路上 に2つのばねを直列に配置し、形状記憶合金ばね と通常はねの間には2つのばねに接し、流路の壁 に沿い、壁に密接して流体の流れる方向の前後に ばねの伸縮に伴って移動する内部に流体を通す貨 通孔を有する切替え弁体を取付け、流体の温度が 高い時と低い時に2つのばねにより切替え弁体を 流体が流れる前後方向に移動させ、流入口からの 流体を、低温流出路と高温流出路に切替え、流体 の温度により流体の流路を自動的に切替えれる様 にした感温バルブを構成する.

又、モル%でNiが50.3%ないし51.0%のNi-Ti合金では700℃付近での形状記憶処理と、400℃~500 で範囲での形状記憶処理を行うことにより、同一

- 5 -

- 6 -

の形状記憶合金ばねにより、常温ないし100℃範囲で変位する所謂二方向性形状記憶合金ばねを作ることが出来る。従って、二方向性形状記憶合金ばねにより1つの形状記憶合金ばねと切替え弁体を一体に固定することにより、形状記憶合金ばねのみにより低温流体流出路と高温流体流出路を切替える感温バルブを構成出来る。

即ち本発明は、

2. 流体流入路、低温流出路、及び高温流出路を 持つ本体と、本体内の流体流路内に設けた二方向

-7-

の温度範囲で低温側でマルテンサイト相、高温側 でオーステナイト相となり、しかもマルテンサイ ト相とオーステナイト相の時の抗張力の値は3倍 も異なるため、コイルばねとした時は同じ変位量 に対し、発生力は第5図に示す様に、マルテンサ イト相における発生力Fnはオーステナイト相にお ける発生力FAの3倍も異なったものとなる。一方 従来の通常はねは変位量に比例した発生力を示す ことから、形状記憶合金ばねと通常ばねとを組合 せて、形状記憶合金はねが低温側にありマルテン サイト相にある時は通常はねの発生力の方を大き く、又高温側で形状記憶合金はねがオーステナイ ド相にある時は発生力を通常ばねより大きくし、 又オーステナイト相で形状記憶合金ぱねはコイル が伸長した形状に記憶しておく。従って低温側の マルテンサイト相では形状記憶合金ぱねは通常コ イルばねで圧縮され、又髙温側では形状記憶合金 ばねは仲長し、2つのばねを流体の流路に設置し、 2つのコイルばねの間に内部を流体が流れる貫通 孔を設けた切替え弁体を取付け、液体の温度が変 性形状記憶合金ばねと、該形状記憶合金ばねに固定保持され流路内で前後に移動可能な切替え弁体とにより、該形状記憶合金が低温時に記憶している形状では該切替え弁体によって流体が低温流出路へ流れ、逆に商温時に記憶している形状では高温流出路へ流れるように構成したことを特徴とする感温バルブ。

3. 流体流入路、及び高温流出路を持つ本体と、 本体内の流体流路内に一方面温流出路を持つ本体とは ないたった。 ないたった。 ないたいではないではないではないで、 発生力方向に移動する切替はないで、 発生力方向に移動する切替はないがはないが、 がはないにより前配2つのばねのの後によりがにないがはないがで、 ない点で保持されている前に切替え弁体が前をないにないがで、 の量を調整出来るよう構成したことを特徴とする 成温バルブである。

[作用]

モル%でNiが50.5%ないし49.0%のNi-Ti合金である一方向作動の形状記憶合金は20℃ないし100℃

- R -

化する時の形状配億合金はねと通常はねの伸縮による切替え弁体の流路内の移動により流体の流路 を切替える。

即ち、流体が高温側にある時は形状記憶ばねは伸長して流体は切替え弁体の内部に設けてある質通孔を通って高温流出路に流出し、流体が低温側にある時は形状記憶合金ばねは通常はねの発生力に押されて圧縮され、高温流出路に流出する。尚、Ni-Ti系形状記憶合金においては、Niの組成比が高い程マルテンサイト、オーステナイト変態温度が低温側に移り、即ち形状記憶合金の組成比の異なる形状記憶合金ばねを用いることにより作動温度の異なる感温バルブを構成出来る。

又、Niがモル%で50.3%ないし51.0%のNi-Ti形状記憶合金は高温側での熱処理による形状記憶処理と、低温側での熱処理による形状記憶処型により、マルテンサイト相とオーステナイト相での形状変化を伴う二方向の形状記憶特性を持ち、この二方向形状記憶特性を用い1つの形状記憶合金ば

- 1 0 -

ねにより流体の温度変化により伸長と収縮の動作が行え、切替え弁体との組合せにより本発明の感温バルブを構成するものである。

〔実施例〕

本発明の感温パルブを図面を用い説明する。

第1 図は本発明による感温バルブの外観斜視図で、本体1には流体流入路2、低温流出路3、高温流出路4があり、流入する流体はAから入り低温側B、及び高温側Cへ流体は4、水イアスは間台金により伸縮する形状記憶合金はね、バイアスはは2 図により伸縮する形状記憶合金はれている。第2 図(b) は高温時で、流体が高温流出路3 側に排出されている時の図路場でのある。第2 図(b) は高温時で、流体が高温流出路4 から非出は中央が狭くくに表してある。本発明の協和ないのよりに変してある。本発明の協和が、近近れている時の図である。本発明の協和が、である。本発明の協力が、でいる時の図である。本発明の協和が、中央が狭くくて表して、流体が高温流出を表している。本発明の協和が流れている。 第2 図(b) は高温時で、流体が高温流出路4 がらまる。本発明の応れている。 は、1 にを設けた本体1 の内部に、 コイル状の一方向性形状記憶合金で作られた形状記憶合金はね11を収めた形状記憶合金はねれる。

-11-

コイル状の通常はね12を収めた通常はね収納部1b とがあり、形状記憶合金ばねと通常ばねとの間に 2つのばねに互いに押された切替え弁体13が取付 けられている。 切替え弁体13は、両端は径が大き く中央が細くくびれた杵状をしており、切替え弁 体の中央の弁頭部接統部13cは本体中央の仕切り1c を通り、形状記憶はね側弁頭部13a,通常はね側弁 頭部13bを接続している。形状記憶合金はね11に接 する弁頭部13aは、そのF-F断面図を第2図(c)に 示すが、中央に流体を通す貫通孔14aがあり、通常 ばねに接する弁頭部13bには、E-E断面図を第2 図(d)に示すが弁頭部外側に流体を通す貫通孔14b が取り付けてある。一方通常ばね収納部1bの切替 え 弁体 の 弁 頭 部 13bの 本体 の 仕 切 り 1cに 対 面 す る 圧 接面16bは、通常はねが伸長した時は仕切り1cの通 常はね収納部仕切り壁面15bに接し、流体の高温流 出路側への流出は停止する。一方此の時、切替え 弁体の弁頭部接続部13cは図の左方に移り、形状記 修合金はね11は収縮し、弁頭部13aは本体の仕切り の形状記憶合金はね収納部仕切り壁面15aから離れ

-12-

低温流出路3の出口は開き、流体は低温流出路3 へ流出する。

ついで流体が高温側へ昇温し形状記憶合金ばね11がオーステナイト相になると、形状記憶合金ばねは記憶された形状に戻り、形状記憶合金ばねは伸長し第2図(b)の位置となり、切替え弁体13は通常はね12を押して右方向に移動し、弁頭部13aは本体仕切り1cの仕切り壁面15aに達し、弁頭部13aの側面は低温流出路3の出口を閉じる。一方弁頭部13bは本体仕切りの仕切り壁面15bより離れ、流体は弁頭部13bの外側貫通孔14bを通り高温流出路4側へ流出する。

本発明における実施例として、60℃で動作する一方向形状記憶合金による形状記憶合金はねは、モル%でNiが49.5%、Tiが50.5%のNi-Ti形状記憶合金線で、高温時のコイルが伸長した状態で、径が10mm、線径1.0mm、ピッチ4mm、巻数13回のコイル状のばねであり、通常はねは18%Cr、8%Ni-Cr系ステンレス材を使用した径が10mm、線径0.5mm、ピッチ3.2mm、巻数15回のコイルばねである。此の

時の形状記憶合金のコイルばねはマルテンサイト相でつぶれている時の発生力は100gr、オーステナイト相の時の高温時の発生力は300gr、形状記憶合金ばねが収縮した時の長さは25mmであり、通常ばねのコイル常数は、伸びている時130gr、圧縮されている時230grであり、此の条件での切替入弁体のストロークは10mmで、作動温度60℃での温度ヒステリシスが5℃の巾を持つばねにより感温バルブを構成している。

本発明の感温バルブは第2図に示す様に、流体は低温側から高温側へ、 又高温側から低温側へ切替え弁体により切替えられるが、 切替え弁体の移動による低温流出路、高温流出路への流体の流れの過渡状態では、流体は常に低温流出路、高温流出路側へ互いに分流して流れるので、 切替え弁体の切替えの際に流体に脈流は発生しない。

第3図は二方向性形状記憶合金のコイルばねを用いた本発明の第2の実施例を示す感温バルブを示す。図に示す符号は、二方向性形状記憶合金コイルばね21を除き第2図と同様である。二方向性

形状記憶合金コイルばね21は、Niがモル%で51.0%ないし50.3%のNi-Ti合金で、700℃で1時間~100時間の熱処理により低温側での形状を記憶し、400℃ないし500℃において1時間の熱処理より高温側での形状を記憶することにより、又Ni-Tiの超成比の組合せにより室温~100℃にわたる2方向性の形状記憶特性を付与するコイルばねとすることが出来る。二方向性形状記憶合金はね21は、通常はね、即ちバイアスぱねと組合せることなく切替え弁体13に固定し、第2図に示す感温バルブと同一動作をさせることが出来る。尚、形状記憶合金はねの低温側、高温側での記憶形状の例れでも可能である。

第4図は本発明による第3の実施例の感温バルブの例で、本体1には流体流入路2と高温流出路4のみが取付けられ、低温流出路3は取付けられていない。第4図(a)は流体が低温で形状記憶合金はね11の発生力に比べて通常ばね12の発生力が大きい時、流体は切替え弁体により流路を閉じられ

- 15 -

尚、第2図に示す感温バルブにおいて流体流入路2側の形状記憶合金はね収納部1a側に通常はね11を収めて第2図の感温バルブを構成する時は、低温流出路3には高温流体が流れ出、高温流出路4に低温流体が流出すると共に、高温流出路に流出する流体は形状記憶合金ばねのの持つマルテンサイト・オーステナイト変態温度により自動的に開

た状態となる。第4図(b)は流体が高温となり、形

状記憶合金コイルばね11はオーステナイト相とな

り記憶された形状に戻り、形状記憶合金ばねは伸

長し切替え弁体13は伸び、流体は高温流出路へ流

れ出る。従って第4図に示す感温パルブは流体が

高温時のみ流体を流出する間欠動作の感温バルブ

となる。

又第4図に示す感温バルブにおいて、流体流入路2に続く形状記憶合金ばね収納部1aに、通常ばね12を、通常ばね収納部1bに形状記憶合金ばね11を収めた時には、高温流出路4からは感温バルブ

閉する感温バルブを構成出来る。

- 16 -

が動作する温度以下の流体が流出することになる。

尚、本発明の実施例は形状記憶合金にNi-Ti合金による形状記憶合金はねの例により構成した感温バルブとしたが、他の形状記憶合金であるCu-Zn系や他のCu系形状記憶合金、又はFe-Mn系形状記憶合金等を用いても本発明の感温バルブを構成し得ることは当然である。

ハ. 発明の効果

(発明の効果)

 路への流体の切替えを自動的に行える簡単な構造 で発生力の大きい、又ストローク巾の大きい感温 バルブが構成出来た。

又、合金組成比の異なる形状記憶合金ばねを川いることにより、作動温度の異なる感温バルブを 構成出来る。

一方切替え弁体による低温流出路、高温流出路への流体の切替えは、該弁体の移動により弁体の移動距離に比例して夫々の流出路の出口を開閉する構造であるので、低温流出路、高温流出路に脈流を生ずることはない。

4 図面の簡単な説明

第1図は本発明による感温バルブの外観斜視図。 第2図は本発明による一方向性形状記憶合金ば ねと通常ばねとの組合せによる感温バルブの縦断 面図で、第2図(a)は流体が低温状態で、形状記憶 合金ばねが収縮し切替え弁体が低温流出路を開い ている縦断面図、第2図(b)は流体が高温状態で、 形状記憶合金ばねが仰長し、切替え弁体が高温流

- 18-

出路を開いている縦断面図、第2図(c)は第2図(a)のF-F断面図で、切替え弁体弁頭部13aの断面図、第2図(d)は第2図(b)のE-E断面図で、切替え弁体弁頭部13bの断面図。

第3図は本発明による二方向性形状記憶合金ばねを用いた感温バルブの凝断面図で、第3図(a)は流体が低温で切替え弁体が低温流出路を開いている縦断面図、第3図(b)は流体が高温で切替え弁体が高温流出路を開いている縦断面図。第3図(c)は第3図(a)のF-F断面図で、切替え弁体弁頭部13aの断面図、第3図(d)は第3図(b)のE-E断面図で、切替え弁体弁頭部13bの断面図。

第4図は本発明による一方向性形状記憶合金ばねと通常ばねとの組合せによる流体制御感温バルブの縦断面図で、第4図(a)は流体が低温で、切替え弁体が高温流出路を閉じている状態を示す縦断面図、第4図(b)は流体が高温で、切替え弁体が高温流出路を開いている状態を示す縦断面図、第4図(c)は第4図(a)のF-F断面図で、切替え弁体弁頭部13aの断面図、第4図(d)は第4図(b)のE-E

断面図で、切替え弁体弁頭部13bの断面図。

第5図は一方向性形状記憶合金のマルテンサイト相、オーステナイト相の時の変位 異と発生力を示す一実施例の相関図。

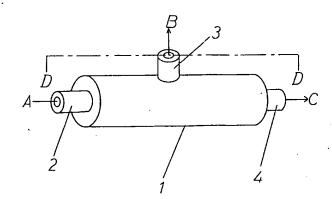
1…本体、1a…形状記憶ばね収納部、1b…通常ばね収納部、1c…仕切り、2…流体流入路、3…低温流出路、4…高温流出路、11…形状記憶合金ばね、12…通常ばね(パイアスばね)、13…切替入弁体、13a…形状記憶ばね側弁頭部、13b…通常ばね側弁頭部、13c…弁頭部接続部、14a…形状記憶ばね側弁頭部貫通孔、14b…通常ばね側弁頭部貫通孔、15a…形状記憶ばね収納部仕切り壁面、15b…通常ばね収納部仕切り壁面、16a、16b…圧接面、21…二方向性形状記憶合金ばね、Fu…マルテンサイト相の発生力、Fa…オーステナイト相の発生力。

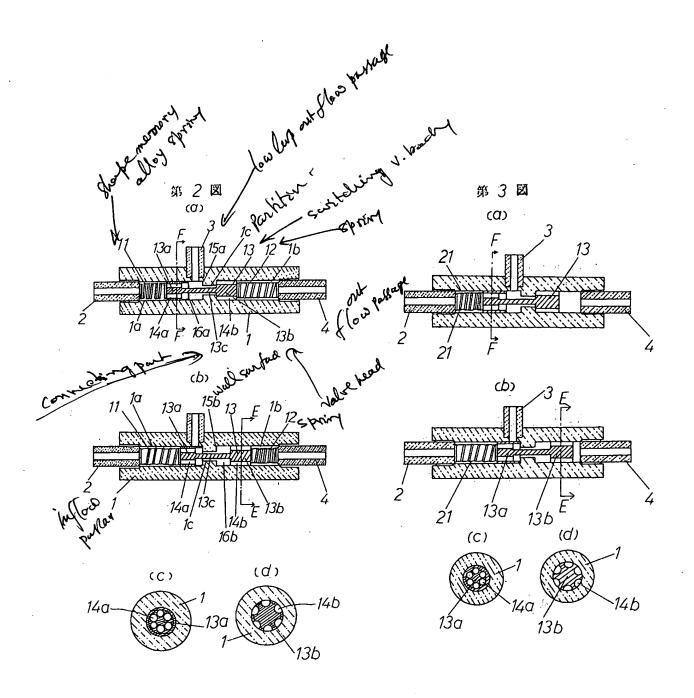
特許出願人 株式会社トーキン

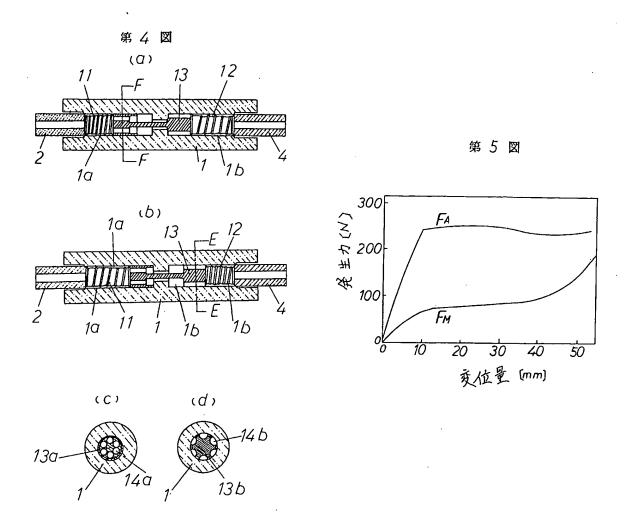
- 20 -

- 1 9 -

第 1 図







PAT-NO:

JP403033578A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 03033578 A

TITLE:

TEMPERATURE SENSING VALVE

PUBN-DATE:

February 13, 1991

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

NOGUCHI, MASAO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

TOKIN CORP

COUNTRY

N/A

APPL-NO:

JP01169261

APPL-DATE:

June 29, 1989

INT-CL (IPC): F16K031/70

US-CL-CURRENT: 137/468, 251/11

ABSTRACT:

PURPOSE: To enable continuous minute flow switching control and temperature control by fitting a one-way shape memorizing alloy spring and a normal spring in opposition to the generated force of the alloy spring in the fluid passage of a main body and connecting both springs by a switching valve for moving these springs in the direction of generated force.

CONSTITUTION: The pressing face, facing the partition 1c of a main body, of the valve head part 13b of a switching valve body 13 in a normal spring storage part 16 is in contact with a wall surface 15b when a spring 12 is extended, and the outlow of a fluid to the high temperature outflow passage 4 side is

stopped. At this time, the valve head part connecting part $\underline{13c}$ of the valve

body 13 is shifted to the left so as to contract a shape memorizing alloy

spring 11, and the valve head part 13a is separated from a wall surface 15a so

as to open the exit of a low temperature outflow passage 3, thus enabling the

fluid to flow out to the outflow passage 3. When the temperature of the fluid

rises to the high temperature side, and the spring 11 has an austenite phase,

the spring 11 is reset to the memorized shape, and the valve body 13 is shifted

to the right pushing the spring 12. The valve head part 13a therefore reaches

the wall surface 15a, so that the flank of the valve head part 13a closes the

exit of the outflow passage 3, and the valve head part 13b is separated from

the wall surface 15b, thus enabling the fluid to flow out to the outflow.

passage 4 side.

COPYRIGHT: (C) 1991, JPO&Japio